

CZAPKA GARNIZONOWA

1. CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1.1. Opis

Czapka garnizonowa wykonana jest z tkaniny typu gabardyna barwionej na kolor khaki - art. W - 0119/E/55/226 lub równoważny.

Elementy czapki :

1. denko
2. kwatery
3. otok
4. potnik
5. daszek
6. dwuczęściowy pasek

Denko ma kształt owalu, wykonane jest z tkaniny zasadniczej. Od strony wewnętrznej podszyte jest tkaniną wiskozową w kolorze khaki, do której przyszyta jest pośrodku przezroczysta folia w kształcie rombu, zabezpieczająca tkaninę przed przepoceniem, z kieszonką na identyfikator. Do denka przyszyte są **cztery kwatery** z tkaniny zasadniczej, dwie przednie części usztywnione są włókninowym wkładem odzieżowym – termiflexem lub tworzywem sztucznym. Po bokach znajdują się otwory wentylacyjne, po 2 na stronę, wykończone oczkami kaletniczymi w kolorze khaki. Od wewnątrz na obwodzie, w miejscu połączenia denka z dolnymi częściami, umieszczony jest plastikowy naprężacz na podkładce filcowej. Nadaje on czapce odpowiedni kształt. W połączeniu denka z częściami, od strony wierzchniej, wszyta jest lamówka z sukna w kolorze jasnej zieleni o szerokości 2 mm. Pośrodku części czołowej (w miejscu połączenia kwater) znajduje się wizerunek orła z tarczą w kolorze zielonym, na której widnieje napis „Straż Graniczna”.

Część widoczna **otoku** wykonana jest z tkaniny zasadniczej. Otok usztywniony jest włókninowym wkładem odzieżowym lub tworzywem sztucznym i podszyty jest tkaniną podszeawkową wiskozową.

Czapki przeznaczone dla korpusu oficerów mają przymocowane **galony** z taśmy koloru srebrnego :

- 1) dla korpusu oficerów młodszych – 1 galon przyszyty w górnej części otoku i 1 na daszku
- 2) dla korpusu oficerów starszych - 2 galony na otoku, w tym 1 przyszyty na stałe oraz 2 na daszku.

Czapki przeznaczone dla korpusu szeregowych, podoficerów i chorążych nie posiadają żadnych galonów.

Do wewnętrznej strony wzdłuż całego obwodu wszyty jest **potnik** z perforowanej sztucznej skóry w kolorze khaki lub czarnym. Krawędzie potnika podszyte są lamówką z folii PCV i taśmą tekstylną.

Daszek wykonany jest z tworzywa sztucznego oklejonego obustronnie czarną folią, lustrzaną od góry, półmatową od dołu. Krawędź daszka wykończona jest lamówką z folii czarnej lustrzanej, która w przypadku daszka bez galonów jest jednostronnie podwinięta od strony wierzchniej. Do dolnej krawędzi otoku, pod daszkiem, wszyta jest podkładka dystansowa.

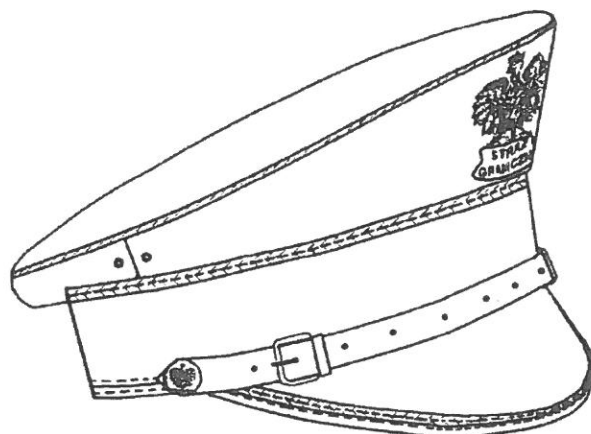
Do przedniej części otoku przypięty jest, za pomocą 2 czarnych, bakelitowych guzików na wąsie, **dwuczęściowy skórzany pasek** ze sprzączką w kolorze czarnym.

1.2. Rysunki

Rysunek 1 – Czapka garnizonowa Straży Granicznej dla korpusu oficerów młodszych

Rysunek 2 – Wizerunek orła z napisem Straż Graniczna

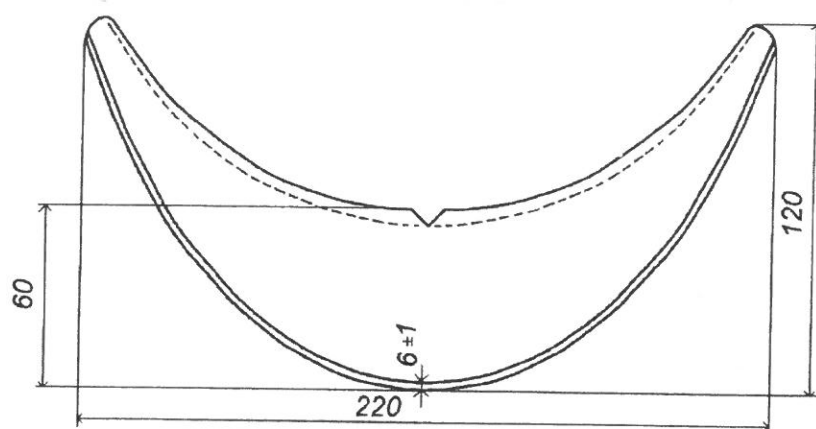
Rysunek 3 – Daszek czapki garnizonowej Straży Granicznej



Rysunek 1 – Czapka garnizonowa dla korpusu oficerów młodszych



Rysunek 2 – Wizerunek orła z napisem Straż Graniczna



Rysunek 3 – Daszek czapki garnizonowej Straży Granicznej

1.3. Oznaczenia

Wyrób powinien posiadać, od strony wewnętrznej oznaczenia zawierające co najmniej :

1. nazwę i znak firmowy producenta – w postaci naszywki umieszczonej pod folią przezroczystą w kształcie rombu
2. rozmiar – pod folią przezroczystą w kształcie rombu
3. miesiąc i rok produkcji - pod potnikiem *
4. znak kontroli jakości - pod potnikiem *

* dopuszcza się inne umiejscowienie oznaczeń , o ile nie wpłynie to ujemnie na wygląd przedmiotu

Oznaczenia z pkt 2,3 i 4 mogą być w postaci naszywek lub naniesionych znaków.

Do każdej czapki powinna być przyczepiona etykieta jednostkowa zawierająca co najmniej :

1. nazwę, adres i znak firmowy producenta
2. nazwę wyrobu
3. skład surowcowy materiału podstawowego
4. wielkość wyrobu
5. jakość wyrobu
6. sposób konserwacji
7. rok i miesiąc produkcji
8. kod kreskowy*

*kod kreskowy wymagany jest przy dostawie przedmiotu zamówienia. Budowa kodu powinna być zgodna z systemem kodowania „CODE 128” i załącznikami do umowy

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Wykaz materiałów i dodatków

Tabela 1. Wykaz materiałów i dodatków

<i>Lp.</i>	<i>Nazwa materiałów i dodatków</i>	<i>Przeznaczenie</i>
1	Tkanina zasadnicza w kolorze khaki	a) denko wraz z kwaterami b) otok
2	Tkanina wiskozowa w kolorze khaki	a) denko b) otok
3	Sukno w kolorze jasnej zieleni	a) lamówka
4	Skóra sztuczna perforowana w kolorze khaki lub czarnym	a) potnik
5	Płyta z fibry (sztuczna skóra) lub z wodoodpornego odpowiednika, folia PCV czarna lustrzana, folia PCV czarna moletowana	a) daszek
6	Pasek ze skóry w kolorze czarnym, przebarwionej na wskroś, ze sprzączką	a) otok
7	Guziki czarne bakelitowe ze znakiem orła - 2 szt.	a) pasek
8	Naprężacz syntetyczny z metalową skuwką łączącą	a) wnętrze czapki
9	Włóknina termoplastyczna lub płyta polipropylenowa o grubości 1,1 mm	a) kwatery z przodu czapki b) otok
10	Filec	a) podkładka pod usztywnienie przodu b) podkładka pod naprężacz
11	Filec lub tkanina sukienna	a) podkładka dystansowa
12	Folia PCV w kolorze khaki lub czarnym	a) dolna krawędź potnika
13	Taśma tekstylna w kolorze khaki lub czarnym	a) górna krawędź potnika
14	Galon z taśmy z przędzy metalizowanej srebrnej	a) otok b) daszek
15	Oczka kaletnicze w kolorze khaki – 4 szt.	a) kwatery
16	Wizerunek orła z napisem Straż Graniczna - metalowy, nierdzewny z wąsami	a) kwatery z przodu czapki
17	Wszywka firmowa producenta.	a) denko - wewnątrz wyrobu
18	Przezroczysta folia w kształcie rombu z kieszonką na identyfikator	a) denko - wewnątrz wyrobu

2.2. Rozmiary, wymiary

Czapka garnizonowa powinna być wykonana w rozmiarach umożliwiającym dopasowanie jej do użytkowników o obwodzie głowy od 52 cm do 62 cm.

Podstawowe wymiary podano w tabeli 2.

Tabela 2

Lp.	Miejsce pomiaru	Wymiary w cm dla rozmiaru											Tolerancja w mm ±
		52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	
1	Denko												
	- długość	26,5	26,5	26,8	27,0	27,2	27,4	27,6	27,8	28,0	28,2	28,4	3
	- szerokość (pomiędzy łamówkami)	24,6	24,9	25,2	25,4	25,6	25,8	26,0	26,2	26,4	26,6	26,8	3
2	Kwatery												
	- wysokość z przodu	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	2
	- wysokość z tyłu	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	2
3	Otok												
	- szerokość	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	2
4	Daszek												
	- szerokość	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	3
5	Potnik												
	- szerokość	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	2
6	Pasek												
	- długość paska ze sprzączką (mierzona bez sprzączki)	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	3
	- długość paska z dziurkami	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	3
7	Odległość pomiędzy otworami wentylacyjnymi	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3

3. WYMAGANIA UŻYTKOWE

Czapka powinna charakteryzować się:

1. odpornością na działanie czynników fizykomechanicznych,
2. stabilnością kształtu przy praniu i czyszczeniu chemicznym,
3. trwałym wybarwieniem,
4. estetycznym wykonaniem – szwy ciągłe, wytrzymałe, wykonane prawidłowo (bez zmarszczeń i wyciągnięć), z prawidłowym wiązaniem ścięgu w szwie, denko w czapce prawidłowo naciągnięte, galony właściwie przyszyte.

Czapka, z uwagi na jej przeznaczenie, powinna być reprezentacyjna i powinna zachowywać walory użytkowe przez cały okres jej użytkowania..

4. CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWYCH MATERIAŁÓW

4.1. Tkanina zasadnicza

Tkaniną zasadniczą jest tkanina typu gabardyna art. W - 0119/E55/226 lub równoważny barwiona na kolor khaki.

Tabela 3. Wskaźniki techniczno-użytkowe tkaniny typu gabardyna

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość	Metoda badań
<i>Wskaźniki techniczne</i>				
1	Rodzaj i skład surowcowy tkaniny	%	welna - 45 ± 2 poliester - 55 ± 2	PN-P- 01703 : 1996* PN-P-04847-01:1993*
2	Liczba nitek na 1 dm -osnowa -wętek	1/dm	556 ± 22 256 ± 15	PN- EN 1049-2 : 2000
3	Masa powierzchniowa	g/m ²	$333 +13, - 7$	PN ISO 3801: 1993
4	Splot	-	11 nitkowy reformowany na bazie splotu 2/2 Z	PN-P-01701: 1952*
<i>Wskaźniki użytkowe</i>				
5	Siła zrywająca -osnowa -wętek	N	nie mniej niż 900 580	PN-EN ISO 13934-1:2002
6	Wydłużenie przy zerwaniu -osnowa -wętek	%	nie więcej niż 55 40	PN-EN ISO 13934-1:2002
7	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w zimnej wodzie -osnowa -wętek	%	nie powinna przekraczać $\pm 1,5$ $\pm 1,0$	PN-ISO 7771 : 1994
8	Odporność na mięcie -osnowa -wętek	%	nie mniej niż 78 78	PN-P-04737 : 1973*
9	Odporność na pilling	stopień	nie mniej niż 4	PN-EN ISO 12945 - 1 : 2002
10	Odporność wybarwień na :	stopień	nie mniej niż	
	a) światło sztuczne		5 - 6	PN-EN ISO 105-B02: 2006
	b) prasowanie na wilgotno zmiana barwy zabrudzenie bieli		4 - 5 5	PN-EN ISO 105-X11 : 2000
	c) pot kwaśny i alkaliczny zmiana barwy zabrudzenie bieli		4 - 5 5	PN-EN ISO 105- E04 : 1999 lub PN-EN ISO 105-E04 : 2009
	d) wodę zmiana barwy zabrudzenie bieli		4 - 5 4 - 5	PN-EN ISO 105-E01: 1999
	e) tarcie suche i mokre		4	PN-EN ISO 105-X12 : 2005
	f) rozpuszczalniki organiczne		5	PN-EN ISO 105-X05 : 1999

4.2 Tkanina na lamówkę

Tkanina na lamówkę - tkanina wełniana art. 6119 lub równoważny.

Tabela 4. Wskaźniki techniczno-użytkowe tkaniny wełnianej na lamówkę

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość	Metoda badań
<i>Wskaźniki techniczne</i>				
1	Rodzaj i skład surowcowy tkaniny	%	wełna - 100	PN-P- 01703 : 1996* PN-P-04604 : 1972*
2	Masa liniowa przędzy - osnowa --wątek	tex	25x2 25x2	PN-ISO 1139 : 1998 PN-P-04653 : 1997*
3	Masa powierzchniowa	g/m ²	377 ± 15	PN ISO 3801: 1993
<i>Wskaźniki użytkowe</i>				
4	Siła zrywająca -osnowa - wątek	N	nie mniej niż 300 300	PN-EN ISO 13934-1:2002
5	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w zimnej wodzie -osnowa -wątek	%	nie powinna przekraczać ± 3,5 ± 3,0	PN-ISO 7771 : 1994
6	Odporność wybarwień na :		nie mniej niż	
	a) światło sztuczne		5	PN-EN ISO 105-B02 : 2006
	b) prasowanie na wilgotno zmiana barwy zabrudzenie bieli		4 4	PN-EN ISO 105-X11 : 2000
	c) wodę zmiana barwy zabrudzenie bieli		4 4	PN-EN ISO 105-E01 : 1999
	d) tarcie suche		3-4	PN-EN ISO 105-X12 : 2005
	f) rozpuszczalniki organiczne		4	PN-EN ISO 105-X05 : 1999
7	Kolor		jasno zielony	

4.3. Tkanina podszewkowa

Tkanina podszewkowa - tkanina wiskozowa w kolorze khaki art. 8324 /Z/KL lub równoważny.

Tabela 5. Wskaźniki techniczno-użytkowe tkaniny podszewkowej

<i>Lp.</i>	<i>Wskaźnik</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Wartość</i>	<i>Metoda badań</i>
<i>Wskaźniki techniczne</i>				
1	Rodzaj i skład surowcowy tkaniny	%	jedwab wiskozowy błysk - 100	PN-P-01703 : 1996* PN-P-04604 : 1972*
2	Splot		atłas 5-cio nitkowy	PN-P-01701 : 1952*
3	Masa powierzchniowa	g/m ²	92 - 106	PN ISO 3801: 1993
<i>Wskaźniki użytkowe</i>				
4	Siła zrywająca - osnowa - wątek	N	nie mniej niż 400 300	PN-EN ISO 13934-1:2002
5	Zmiana wymiarów po prasowaniu - osnowa - wątek	%	nie powinna przekraczać ± 2 ± 2	PN-P-04624 : 1974*
6	Odporność wybarwień na :		nie mniej niż	
	a) prasowanie na wilgotno zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	4-5 4	PN-EN ISO 105-X11:2000
	b) pot kwaśny i alkaliczny zmiana barwy zabrudzenie bieli		4 3 - 4	PN-EN ISO 105- E04:1999 lub PN-EN ISO 105-E04 : 2009
	c) rozpuszczalniki organiczne		4	PN- EN ISO 105-X05:1999
	d) tarcie suche		3 -4	PN-EN ISO 105-X12:2005
7	Kolor		khaki	

* dopuszcza się wykonanie badań według znowelizowanych norm lub innych procedur badawczych, o ile metodologia nie uległa zmianie

5. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Ocenę jakościową należy przeprowadzić wg PN-85/P-84507. Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości.

Dopuszcza się wyłącznie wyroby w 1 stopniu jakości.

Wyroby powinny spełniać następujące wymagania :

- wykonanie wyrobu zgodne z obowiązującymi normami,
- zastosowanie tkanin i dodatków o sprawdzonych wskaźnikach użytkowych, zgodnych z obowiązującymi normami przedmiotowymi, z warunkami technicznymi producentów.

6. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE i TRANSPORT

6.1. Pakowanie

Pakowanie powinno zabezpieczyć wyrób przed obniżeniem jego jakości w czasie przechowywania, jak i transportu.

Czapki garnizonowe należy zapakować w ilości do 16 szt. jednego rozmiaru w karton, który należy okleić taśmą samoprzylepną oraz nakleić etykietę na opakowanie zbiorcze. W przypadku mniejszej ilości dopuszcza się układanie pakietów zawierających więcej niż 1 rozmiar.

Etykieta powinna zawierać następujące informacje:

1. nazwę, adres i znak firmowy producenta,
2. nazwę przedmiotu,
3. liczbę sztuk w opakowaniu,
4. rozmiar,
5. miesiąc i rok produkcji,
6. znak kontroli jakości (KJ)
7. kod kreskowy*

**kod kreskowy wymagany jest przy dostawie przedmiotu zamówienia. Budowa kodu powinna być zgodna z systemem kodowania „CODE 128” i załącznikami do umowy*

6.2. Przechowywanie.

Wyrób należy przechowywać w opakowaniach, w pomieszczeniach przewiewnych, suchych, pozbawionych obcych zapachów. Pomieszczenia powinny zabezpieczyć wyrób przed zawilgoceniem, poplamieniem, zabrudzeniem, zniszczeniem przez pleśń, bakterie, mole i inne czynniki zewnętrzne, także przed działaniem promieni słonecznych.

6.3. Transport.

Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi zgodnie z aktualnymi przepisami transportowymi.

7. BADANIA ODBIORCZE.

Badania odbiorcze należy przeprowadzić zgodnie z normą PN-83/P-84506 – *Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.*

NACZELNIK
Wydziału Techniki i Zaopatrzenia
Karpackiego Oddziału Straży Granicznej
w Nowym Sączu
ppłk SG Kazimierz JAROSZ